

A photograph of three people standing in a modern office environment. On the left is a woman with dark hair, wearing a dark blazer and holding a folder. In the center is a man with dark hair, wearing a dark button-down shirt. On the right is an older man with grey hair, wearing a white lab coat over a dark shirt. They are all looking towards the camera. The background is a bright, out-of-focus office space with large windows.

工业用燃烧器

2011年10月

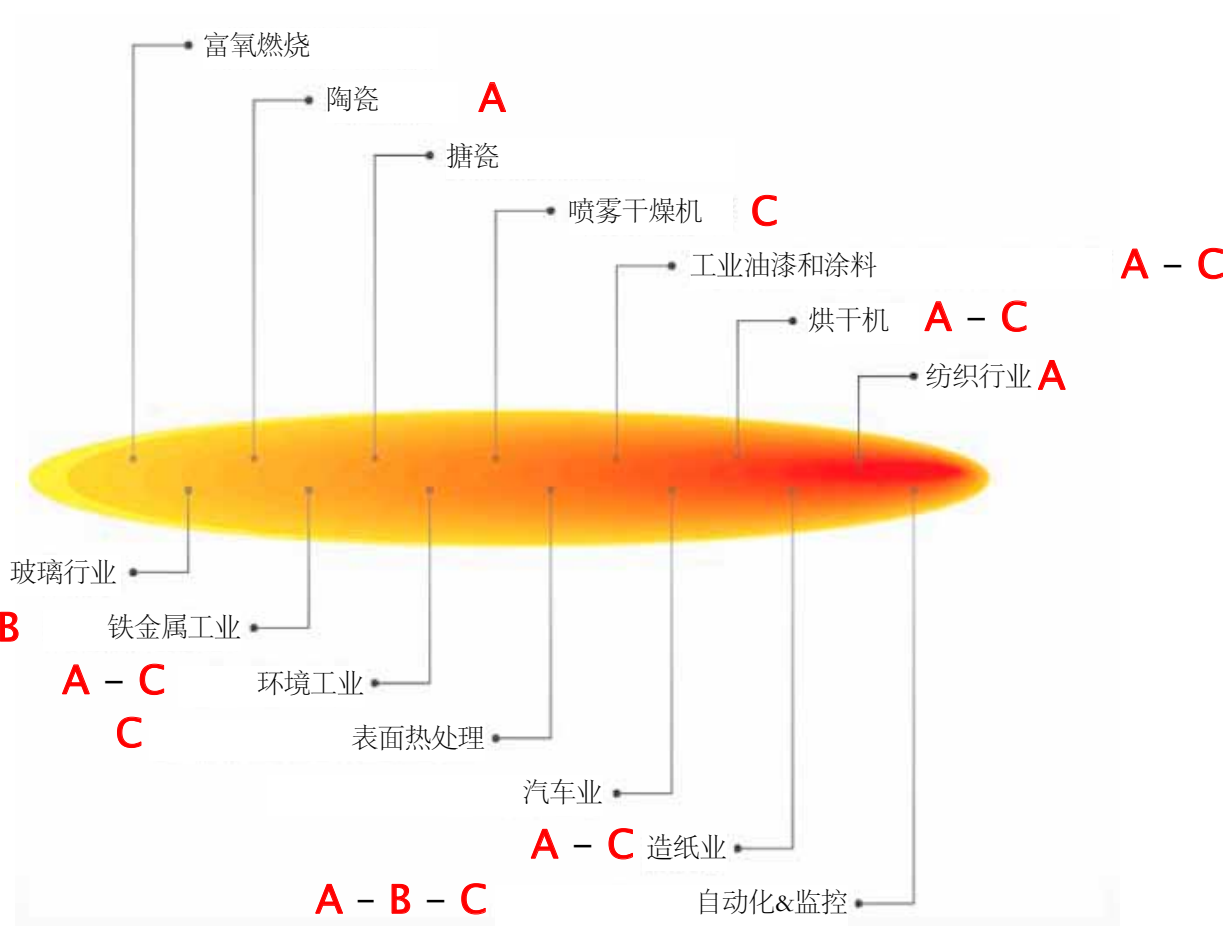


目录

-应用领域	页 3
-高调节比燃烧器	
BP R_	页 4
BP R_ SF (带风扇和控制电路板)	页 7
-高速燃烧器	
BP M_GV	页 8
BP N_GV	页 8
BP M_GV-T (带延长杆)	页 18
BP N_GV-T (带延长杆)	页 18
-风管燃烧器	
RS VA (持续燃烧气流)	页 22
RS/M VA (比调燃烧气流)	页 26
G VA (比调燃烧气流)	页 30
ES 风管燃烧器模块	页 34
ESX 风管燃烧器模块	页 38
ADB 风管燃烧器模块	页 42

应用领域

利雅路在工业用燃烧器领域的多年经验，使其充分了解如何在不断发展的市场中应对挑战、寻求新的解决方案、节约能源、降低运营成本以及使用新的替代燃料。利雅路设计的燃烧系统，包括和系统相配的专用配件及附属设备，既符合现有规范，又可以很好的满足工业热加工的需要。



- 高调节比燃烧器 (A)
- 高速燃烧器 (B)
- 风管燃烧器 (C)

BP R_

BP R_ 系列燃气燃烧器结构轻便，整机体积小，是满足用户对于高调节比、燃烧低噪音且安装空间紧凑等安装要求的理想选择。

燃烧器的结构为涂漆碳钢，触火部件为耐热钢和镍铬合金。

根据安装要求，以下部件需安装于燃烧器外部：燃气阀组，助燃空气风扇，燃烧器自动控制单元。

最大出力为 **525 kW (450.000 kcal/h)**，最小出力可达 **5 kW (4.300 kcal/h)**。

全自动运行时可进行各种操作，如启动-停机，高-低火焰，比例调节燃气或调节比。

以上这些操作可使中性燃烧室调节比达到**30:1**。

可提供以下机型的燃烧器：

- 内置风管
- 外置风管

燃料：**CH₄** 和 **LPG**



	最小出力 (kW)	最大出力 (kW)	调节比
BP R 75	5	87	18:1
BP R 150	6	175	30:1
BP R 300	9	350	40:1
BP R 450	18	525	30:1

技术数据

型号	BP R 75	BP R 150	BP R 300	BP R 450
最小出力	5 kW (4.300 kcal/h)	6 kW (5.000 kcal/h)	9 kW (7.500 kcal/h)	18 kW (15.00 kcal/h)
最大出力	87 kW (4.300 kcal/h)	175 kW (15.000 kcal/h)	350 kW (300.000 kcal/h)	525 kW (450.000 kcal/h)
燃料	CH ₄ / LPG			
调节比	18 : 1	30 : 1	40 : 1	30 : 1
运行模式	比例调节			
最大过风量	50% a/at 87 kW	50% a/at 175 kW	50% a/at 350 kW	50% a/at 525 kW
火焰直径	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
火焰长度	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
燃气供应压力	30 mbar	10 mbar	40 mbar	20 mbar
风压	8 mbar	10 mbar	10 mbar	7 mbar
重量	22 kg	38 kg	45 kg	48 kg

根据要求执行特殊操作。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 30% 过量空气。

*** 只调节燃气。

技术数据及尺寸仅供参考。

高调节比燃烧器



BP R_

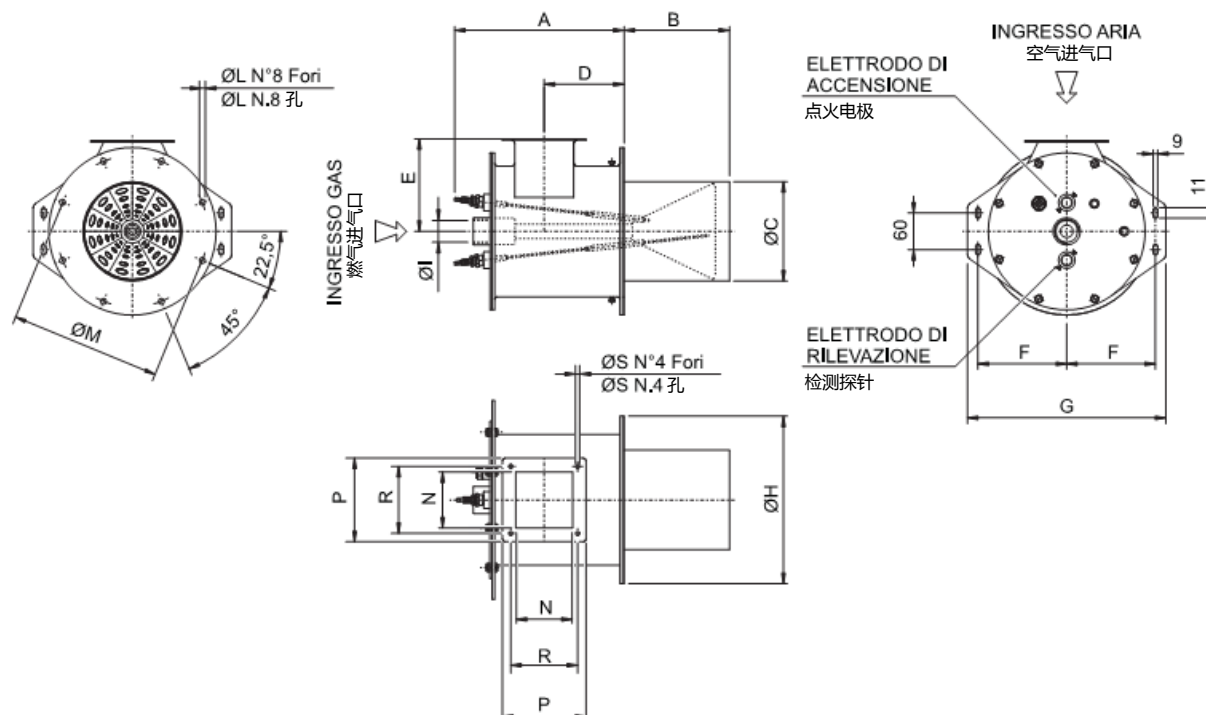
特性

- 直接点火，电离式火焰检测。
- 标准机型使用天然气和LPG。可根据需要提供使用其它气体的机型。
- 调节比为30:1。
- 提供整机单元，配有符合EN676标准（或任何其它规定的标准）的燃气阀组；安装布局可适应左手或右手操作。
- 易于安装，启动，操作。

应用领域

- 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：辊机，隧道烘干机，连续和间歇性的干衣机。
- 纺织行业：定型机，烘干机，聚合设备，烘相器。
- 表面处理：干燥机/水泥窑和油漆炉。
- 造纸行业：干燥罩的空气加热器。
- 印刷业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，涂胶机。
- 食品行业：谷物烘干机，烘焙机。
- 烟草烘干。

外观尺寸 (mm)

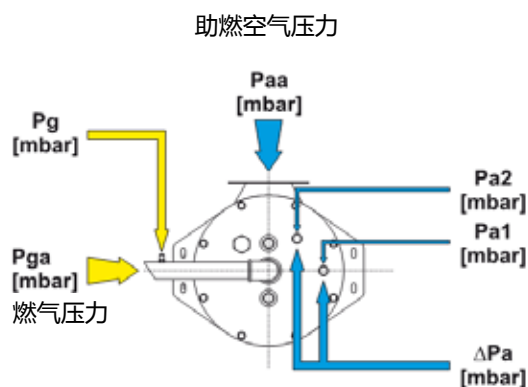


型号	A	B	ØC	D	E	F	G	ØH	ØI	ØL	ØM	N	P	R	ØS
BP R 75	270	210	110	140	120	120	270	250	3/4"	9,5	225	66	105	85	7
BP R 150	275	205	145	145	150	140	310	250	1"	9,5	225	66	105	85	7
BP R 300	320	205	190	150	180	170	380	320	1"1/2	11,5	290	114	160	128	9
BP R 450	370	215	220	200	220	195	430	370	1"1/2	11,5	340	140	190	165	10

高调节比燃烧器



BP R_ 流速 / 压力测试数据 (燃料: CH4)



BP R 75

Q Gas CH ₄	Pg Gas CH ₄
m ³ /h	mbar
1	0,5
2	0,7
3	0,9
4	1,2
5	1,5
6	2,0
7	2,6
8	3,4
9	4,1
10	5,2
11	6,4
12	7,7

Q Air	Pa1	Pa2	ΔPa
m ³ /h	mbar		
50	0,4	0,1	0,3
75	0,8	0,3	0,5
100	1,4	0,5	0,9
110	1,7	0,7	1,0
120	2,1	0,9	1,2
130	2,6	1,2	1,4
140	3,0	1,4	1,6
150	3,5	1,6	1,8
160	4,0	1,8	2,2
170	4,4	2,0	2,4
180	5,0	2,3	2,7
190	5,7	2,7	3,0

BP R 150

Q Gas CH ₄	Pg Gas CH ₄	Q Gas CH ₄	Pg Gas CH ₄	Q Air	Pa1	Pa2	ΔPa	Q Air	Pa1	Pa2	ΔPa
m ³ /h	mbar	m ³ /h	mbar	m ³ /h	mbar			m ³ /h	mbar		
0,5	0,05	14,0	5,00	40			0,2	400			8,6
1,0	0,05	15,0	6,00	80			0,4	410			9,0
1,5	0,10	16,0	6,70	120			0,8				
2,0	0,20	17,0	7,40	160			1,4				
3,0	0,30	18,0	8,20	180			1,8				
4,0	0,60	19,0	9,00	200			2,2				
5,0	0,90	20,0	9,80	220			2,6				
6,0	1,10	21,0	10,70	240			3,0				
7,0	1,35	22,0	11,60	260			3,6				
8,0	1,80			280			4,4				
9,0	2,30			300			5,0				
10,0	2,80			320			5,6				
11,0	3,30			340			6,2				
12,0	3,90			360			7,0				
13,0	4,45			380			7,8				

BP R 300

Q Gas CH ₄	Pg Gas CH ₄	Q Gas CH ₄	Pg Gas CH ₄	Q Air	Pa1	Pa2	ΔPa	Q Air	Pa1	Pa2	ΔPa
m ³ /h	mbar	m ³ /h	mbar	m ³ /h	mbar			m ³ /h	mbar		
0,5	-	12,0	4,30	182			0,6	550			6,0
1,0	0,05	14,0	5,80	222			0,9	575			7,1
1,5	0,10	16,0	7,00	257			1,3	643			9,1
2,0	0,20	18,0	9,00	287			1,6	705			10,8
2,5	0,25	20,0	10,3	315			2,0	761			12,6
3,0	0,30	22,0	12,5	340			2,3	814			14,5
3,5	0,40	24,0	14,2	364			2,6	860			17,4
4,0	0,50	26,0	16,5	389			3,0	910			19,4
4,5	0,75	28,0	19,0	407			3,5	950			21,0
5,0	0,90	30,0	21,0	427			3,9				
6,0	1,25	32,0	24,0	445			4,1				
7,0	1,65	34,0	26,5	464			4,5				
8,0	2,05	36,0	29,5	481			5,0				
9,0	2,45	38,0	33,0	498			5,3				
10,0	3,10	40,0	36,0	525			5,6				

BP R_ SF

BP R_ SF 机型配有:

- 助燃空气风扇
- 风机马达
- 助燃空气调节风挡
- 控制盒 (根据需要)

简介

• BPR_ 系列燃烧器专为吸力强度大的工作环境所设计。

此系列燃烧器的主要特点:

- 最大和最小出力间的高调节比
- 低压燃料供应
- 火焰长度可控
- 易于安装和维护

描述

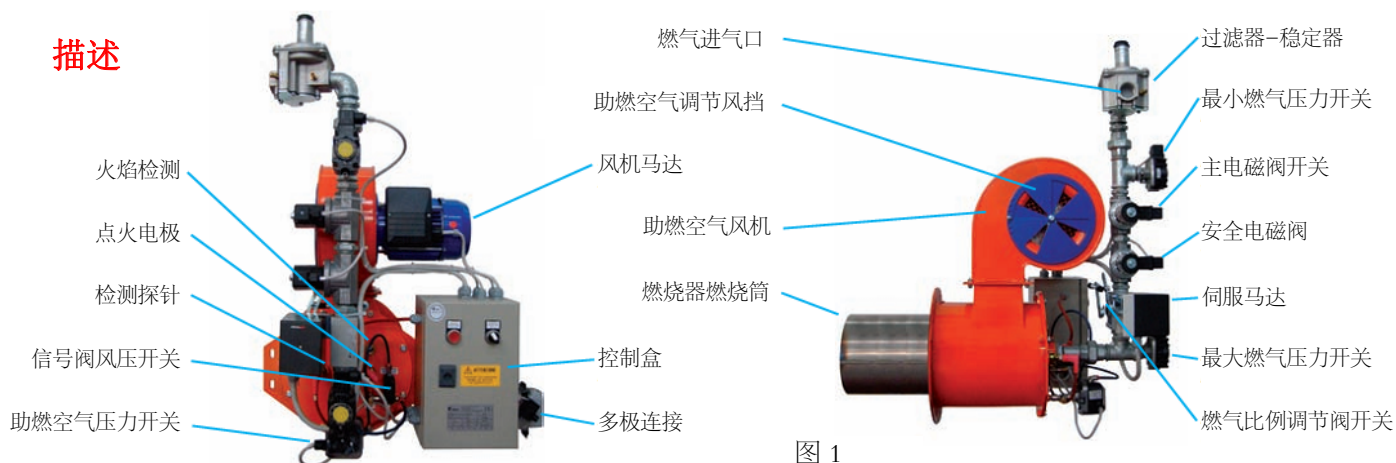


图 1

安装

此系列燃烧器的配置可适用于以下安装条件:

- 安装于风管外部, 外部供风 (图 2)
- 安装于风管外部, 有持续的旁路供风 (图 3)

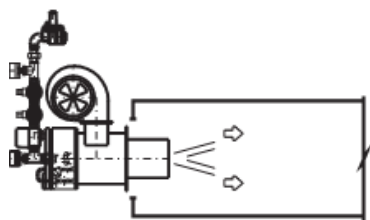


图 2

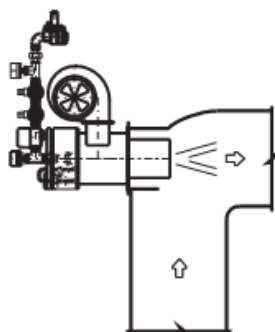


图 3

BP M_GV BP N_GV

BP M_GV 及 BP N_GV型燃烧器为强制通风燃烧器，可运行天然气、LPG、贫气，并可根据要求运行低热功率燃气。

燃烧器运行方式为自动或半自动，并配有电子点火及检测电极。

此型号燃烧器为“高/中速燃气燃烧器”，炉膛排出烟气速度可低至几米/秒，也可高至100米/秒，且可根据燃烧器锥形出口直径的大小达到更高速度。

助燃空气温度范围为常温至100℃。

最大热功率范围为23 kW (BP M 2 GV S/70型) 至 3.500 kW (BP N 300 GV S型)。

最小热功率范围为2 kW (BP M 2 GV S/70型) 至 175 kW (BP N 300 GV S型)。

由于燃烧器调节的灵活性，其调节比范围可高至 35:1 (BP N 60 GV S型)。



	最小出力 (kW)	最大出力 (kW)	调节比
BP M 2 GV S/70	2	23	10:1
BP M 3 GV S/62	4,5	46	10:1
BP M 5 GV S/70	5	58	10:1
BP N 7 GV S/90	10	190	20:1
BP N 18 GV S/0	20	350	18:1
BP N 60 GV S/	20	700	35:1
BP N 100 GV S/	58	1.160	20:1
BP N 150 GV S/	88	1.750	20:1
BP N 300 GV S/	175	3.500	20:1

特性

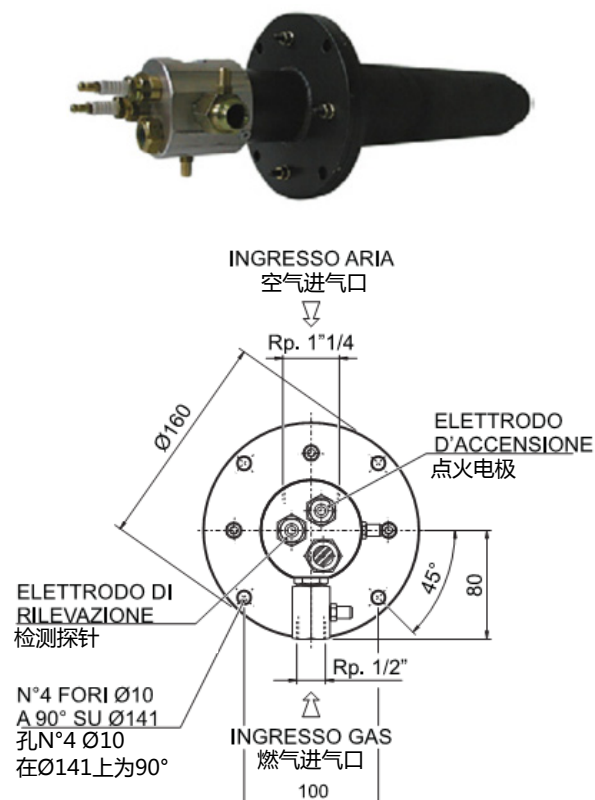
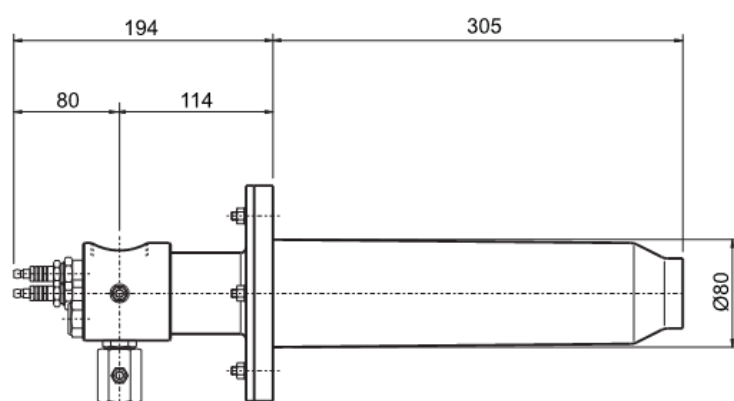
- 直接点火，电离式火焰检测电极。
- 多燃料燃烧头，适用于天然气和LPG。
- 调节比为35 : 1。
- 提供整机单元，配有符合EN 676标准（或其它标准）的燃气阀组；安装布局可适应左手或右手操作。
- 易于安装，启动，操作。

应用领域

- 适用于各类炉膛，尤其适用于氧化、计量或降低燃烧。
- 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：
 - 辊机，隧道烘干机，间歇式炉，熔炼炉。
 - 连续和间歇式的干衣机。
- 铁金属工业。
- 表面处理。
- 玻璃行业：淬火炉。
- 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- 食品行业：谷物烘干机，烘焙机。
- 烟草烘干
- 自动燃气燃烧器具有调节范围宽的特点，可在强真空和强反压条件下运行。

BP M 2 GV S/70

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP M 2 GV S/70.30	BP M 2 GV S/70.40	BP M 2 GV S/70.50
最小出力	2 kW (1.650 kcal/h)		
最大出力	23 kW (20.000 kcal/h)		
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG		
炉膛材料	碳化硅		
炉膛直径	30 mm	40 mm	50 mm
最大过量空气	100% a 11,5 kW (10.000 kcal/h)		
最大过量燃气	35% a 23 kW (20.000 kcal/h)		
* 火焰直径	50 mm	60 mm	70 mm
* 火焰长度	400 mm	400 mm	400 mm
燃气供应压力	40 mbar	40 mbar	40 mbar
风压	40 mbar	40 mbar	40 mbar
重量	4,5 kg	4,5 kg	4,5 kg

根据要求执行特殊操作。

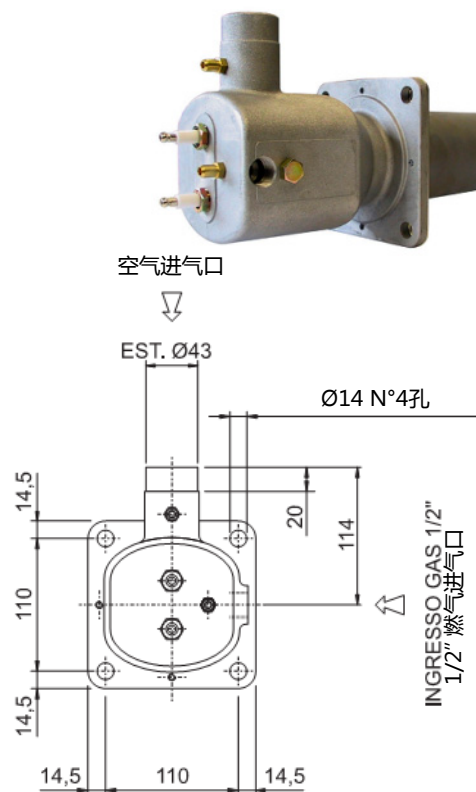
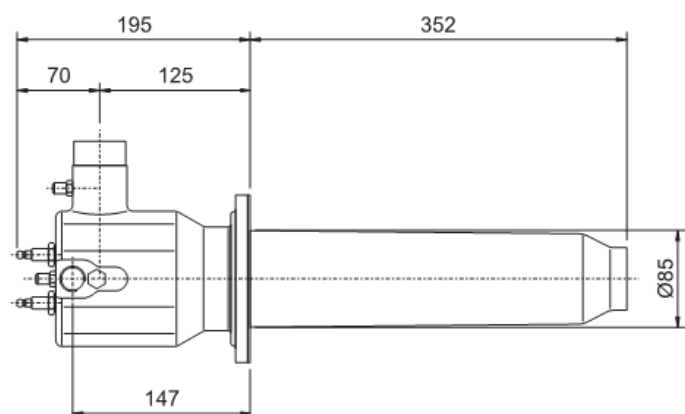
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP M 3 GV S/62

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP M 3 GV S/62.38	BP M 3 GV S/62.50	BP M 3 GV S/62.60
最小出力	4,5 kW (4'000 kcal/h)		
最大出力	46 kW (40'000 kcal/h)		
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG		
炉膛材料	碳化硅		
炉膛直径	40 mm	50 mm	60 mm
最大过量空气	100% a 23 kW (20'000 kcal/h)		
最大过量燃气	35% a 46 kW (40'000 kcal/h)		
* 火焰直径	60 mm	70 mm	80 mm
* 火焰长度	400 mm	400 mm	400 mm
燃气供应压力	40 mbar	40 mbar	40 mbar
风压	30 mbar	30 mbar	30 mbar
重量	4,5 kg	4,5 kg	4,5 kg

根据要求执行特殊操作。

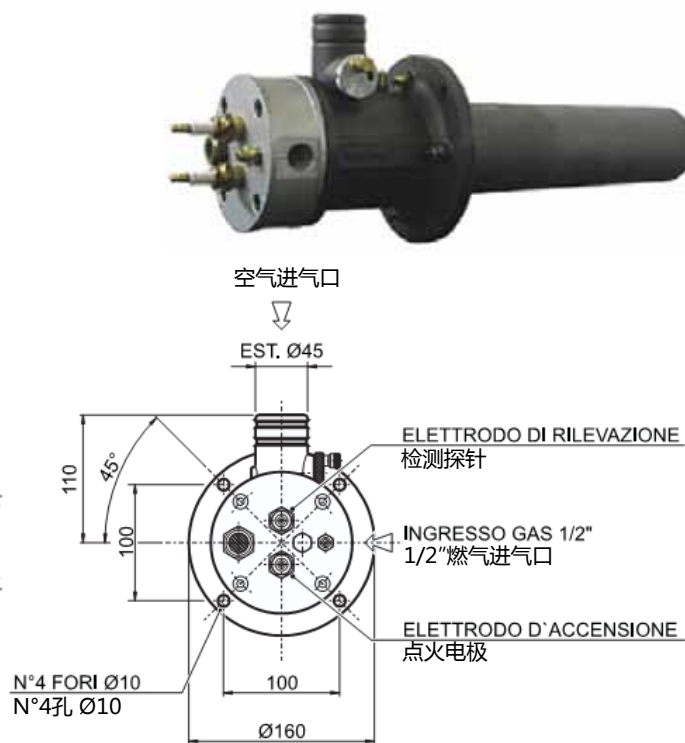
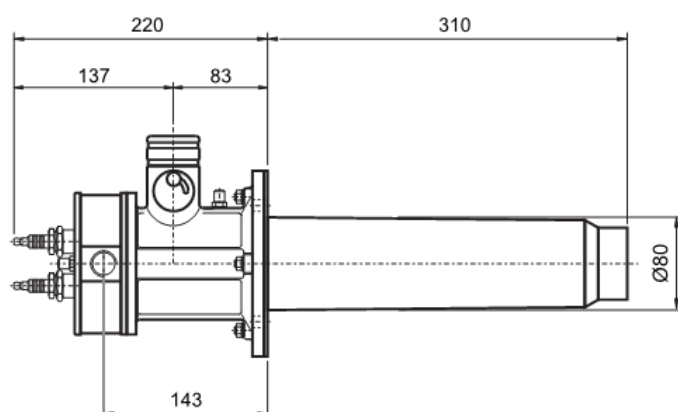
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP M 5 GV S/70

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP M 5 GV S/70.40	BP M 5 GV S/70.50	BP M 5 GV S/70.60
最小出力	5 kW (4.125 kcal/h)		
最大出力	58 kW (50.000 kcal/h)		
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG		
炉膛材料	碳化硅		
炉膛直径	40 mm	50 mm	60 mm
最大过量空气	100% a 29 kW (25.000 kcal/h)		
最大过量燃气	35% a 58 kW (50.000 kcal/h)		
* 火焰直径	60 mm	70 mm	80 mm
* 火焰长度	400 mm	400 mm	400 mm
燃气供应压力	40 mbar	40 mbar	40 mbar
风压	30 mbar	30 mbar	30 mbar
重量	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg

根据要求执行特殊操作。

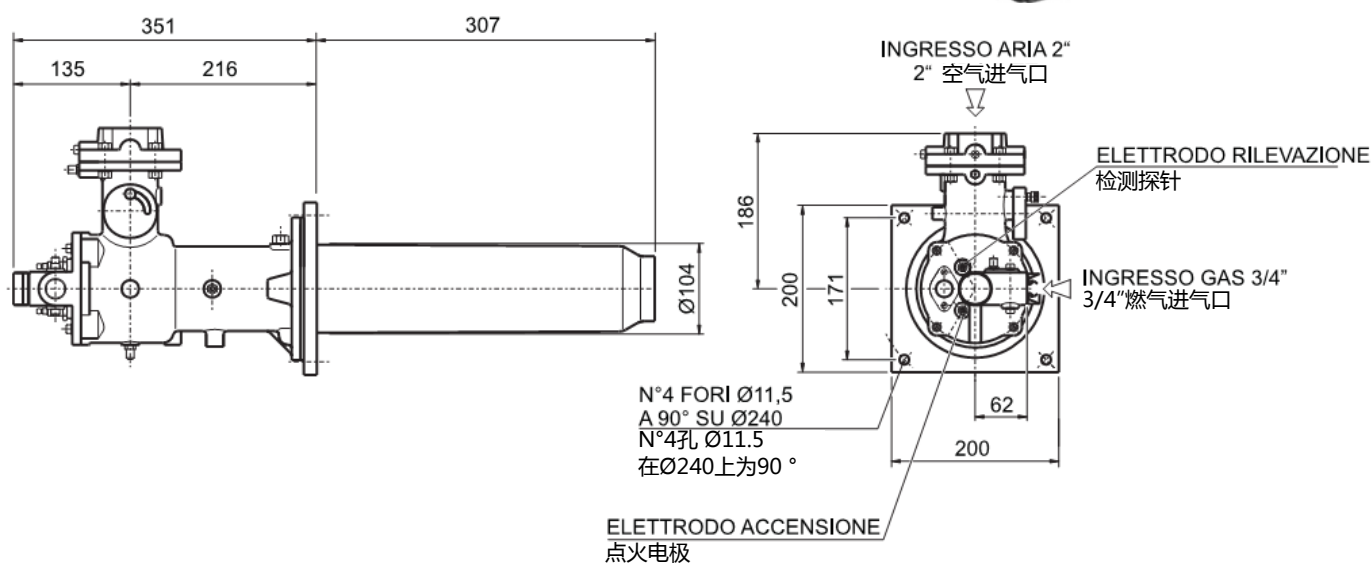
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 7 GV S/90

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 7 GV S/90.40	BP N 7 GV S/90.50	BP N 7 GV S/90.65
最小出力	10 kW (8.250 kcal/h)		
最大出力	190 kW (165.000 kcal/h)		
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG		
炉膛材料	碳化硅		
炉膛直径	40 mm	50 mm	65 mm
最大过量空气	100% a 96 kW (82.500 kcal/h)		
最大过量燃气	35% a 190 kW (165.000 kcal/h)		
* 火焰直径	60 mm	70 mm	90 mm
* 火焰长度	400 mm	400 mm	400 mm
燃气供应压力	70 mbar	70 mbar	70 mbar
风压	50 mbar	50 mbar	50 mbar
重量	13 kg	13 kg	13 kg

根据要求执行特殊操作。

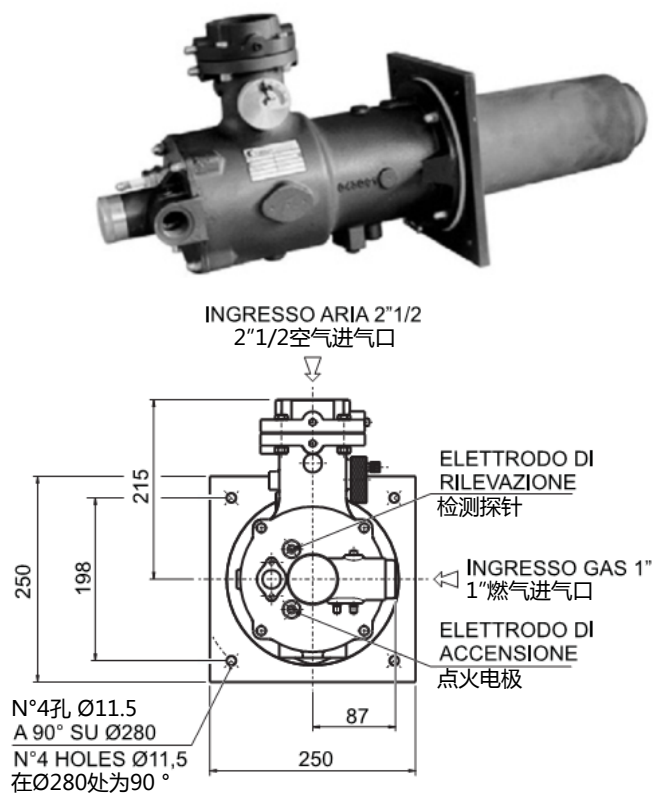
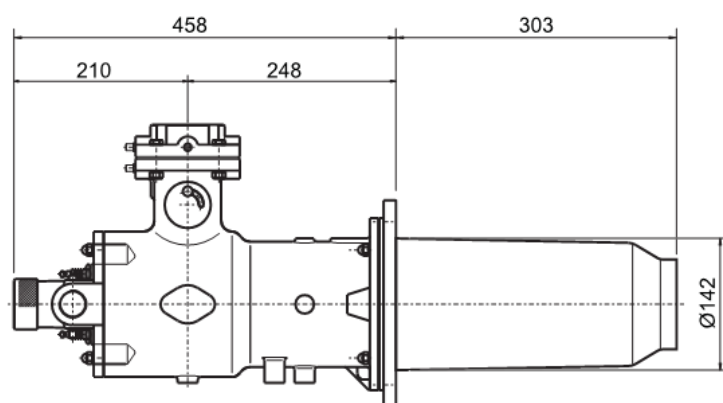
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 18 GV

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 18 GV .50	BP N 18 GV .65	BP N 18 GV .85
最小出力	20 kW (16.500 kcal/h)		
最大出力	350 kW (300.000 kcal/h)		
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG		
炉膛材料	碳化硅		
炉膛直径	50 mm	65 mm	85 mm
最大过量空气	100% a 175 kW (150.000 kcal/h)		
最大过量燃气	35% a 350 kW (300.000 kcal/h)		
* 火焰直径	70 mm	90 mm	110 mm
* 火焰长度	600 mm	600 mm	600 mm
燃气供应压力	35 mbar	35 mbar	35 mbar
风压	30 mbar	30 mbar	30 mbar
重量	20 kg	20 kg	20 kg

根据要求执行特殊操作。

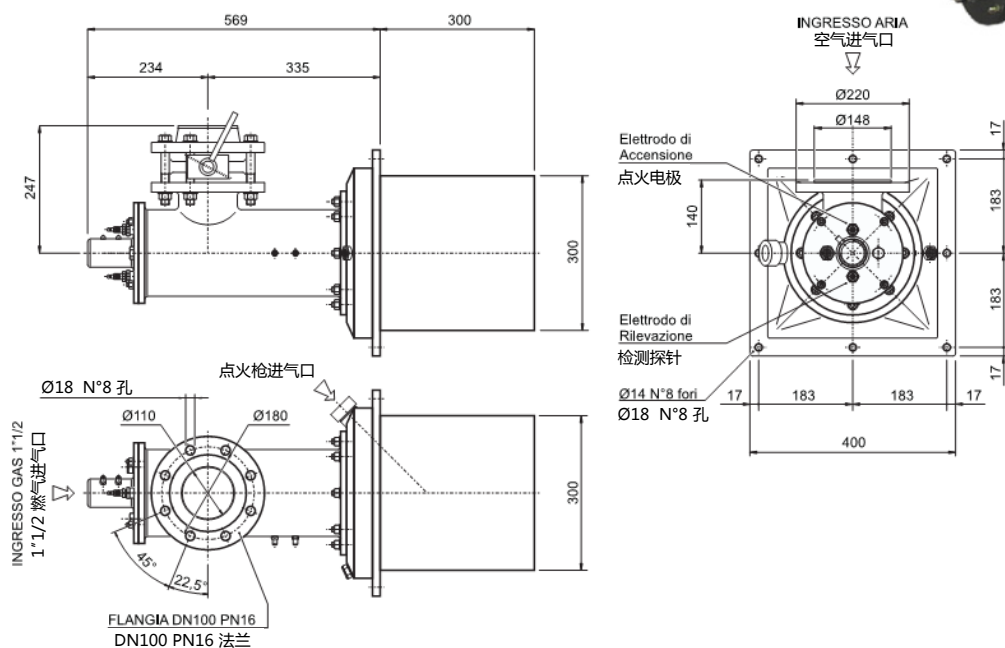
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 60 GV

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 60 GV S/0.95 BP N 60 GV S/60.95	BP N 60 GV S/0.115 BP N 60 GV S/60.115	BP N 60 GV S/0.180 BP N 60 GV S/60.180
最小出力	20 kW (16.500 kcal/h)		
最大出力	700 kW (600.000 kcal/h)		
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG		
炉膛材料	混凝土浇筑		
* 炉膛直径	95 mm	115 mm	180 mm
最大过量空气	100% a 350 kW (300.000 kcal/h)		
最大过量燃气	35% a 700 kW (600.000 kcal/h)		
* 火焰直径	100 mm	120 mm	130 mm
* 火焰长度	700 mm	700 mm	700 mm
燃气供应压力	70 mbar	60 mbar	45 mbar
风压	60 mbar	50 mbar	40 mbar
重量	70 kg	68 kg	66 kg

根据要求执行特殊操作。

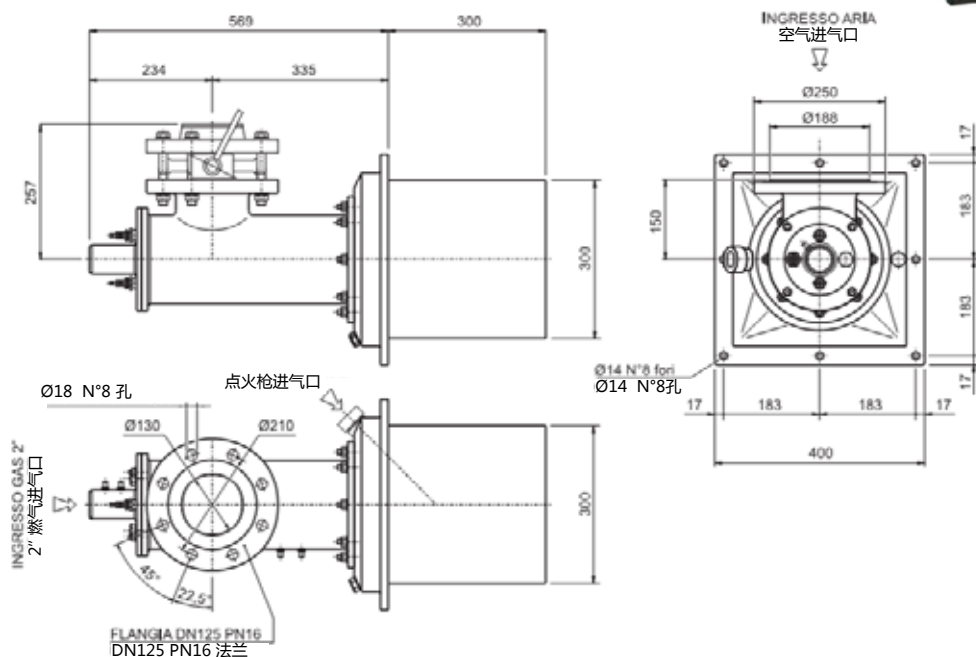
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 100 GV

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 100 GV S/0.200 BP N 100 GV S/60.200
最小出力	58 kW (50.000 kcal/h)
最大出力	1.160 kW (1.000.000 kcal/h)
燃料	CH₄ / G.P.L. - CH₄ / LPG
炉膛材料	混凝土浇筑
* * 炉膛直径	200 mm
最大过量空气	100% a 580 kW (500.000 kcal/h)
最大过量燃气	35% a 1.160 kW (1.000.000 kcal/h)
* 火焰直径	300 mm
* 火焰长度	1.200 mm
燃气供应压力	45 mbar
风压	45 mbar
重量	130 kg

根据要求执行特殊操作。

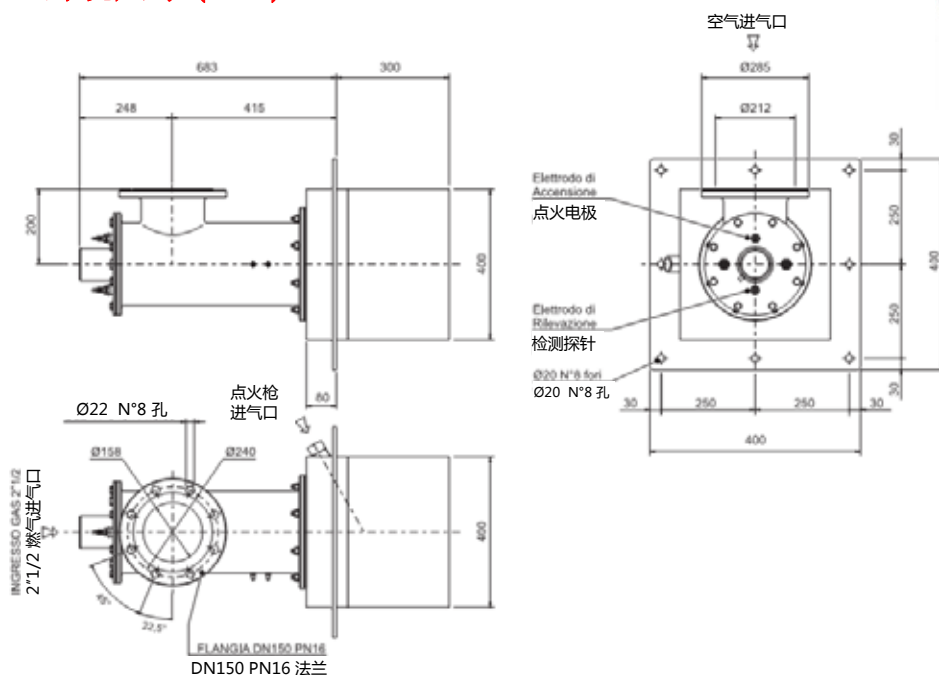
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 150 GV

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 150 GV S/0.300 BP N 150 GV S/60.300
最小出力	88 kW (75.250 kcal/h)
最大出力	1.750 kW (1.500.000 kcal/h)
燃料	CH₄ / G.P.L. - CH₄ / LPG
炉膛材料	混凝土浇筑
* * 炉膛直径	300 mm
最大过量空气	100% a 875 kW (750.000 kcal/h)
最大过量燃气	35% a 1.750 kW (1.500.000 kcal/h)
* 火焰直径	400 mm
* 火焰长度	1.800 mm
燃气供应压力	45 mbar
风压	45 mbar
重量	255 kg

根据要求执行特殊操作。

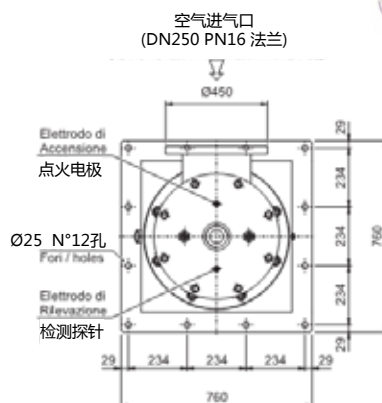
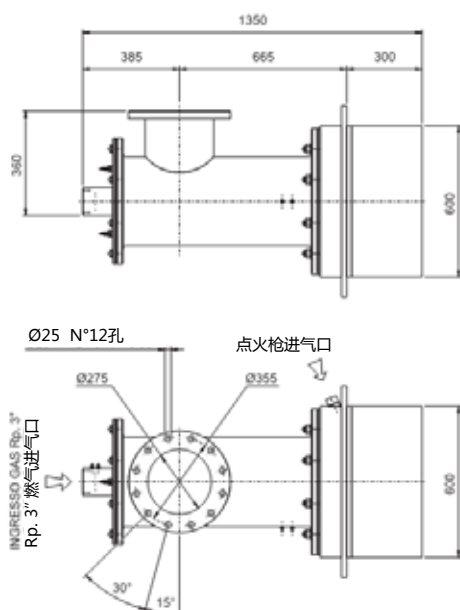
技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 300 GV

外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 300 GV S/0.400 BP N 300 GV S/60.400
最小出力	175 kW (150.000 kcal/h)
最大出力	3.500 kW (3.000.000 kcal/h)
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG
炉膛材料	混凝土浇筑
* * 炉膛直径	400 mm
最大过量空气	100% a 1.750 kW (1.500.000 kcal/h)
最大过量燃气	35% a 3.500 kW (3.000.000 kcal/h)
* 火焰直径	500 mm
* 火焰长度	2.500 mm
燃气供应压力	45 mbar
风压	45 mbar
重量	220 kg

根据要求执行特殊操作。

技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP M 5 GV-T



BP M 5 GV-T 型为带延长杆的高速燃烧器。

该型号燃烧器火焰扩散区范围大，距离远。

此系列燃烧器特别适合于要求火焰距离达到**6-8米**且不会产生火焰位置偏移的炉膛。

BP M 5 GV-T型燃气燃烧器为强制通风燃烧器，可运行天然气、LPG、贫气，并可根据要求运行低热功率燃气。

燃烧器运行方式为自动或半自动，并配有电子点火及检测电极。

此型号燃烧器为“高/中速燃气燃烧器”，炉膛排出烟气速度可低至几米/秒，也可高至**150米/秒**，且可根据燃烧器锥形出口直径的大小达到更高速度。

助燃空气温度范围为常温至**100 ° C**。

热功率最大为**58 kW**，最小为**6 kW**。

由于燃烧器调节的灵活性，其调节比范围可高至**10:1**。

特性

- . 直接点火，电离式火焰检测电极。
- . 多燃料燃烧头，适用于天然气和LPG。
- . 调节比为**10:1**。
- . 提供整机单元，配有符合**EN 676**标准（或其它标准）的燃气阀组；安装布局可适应左手或右手操作。
- . 易于安装，启动，操作。

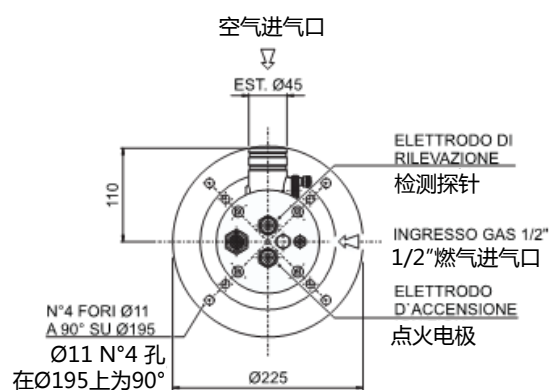
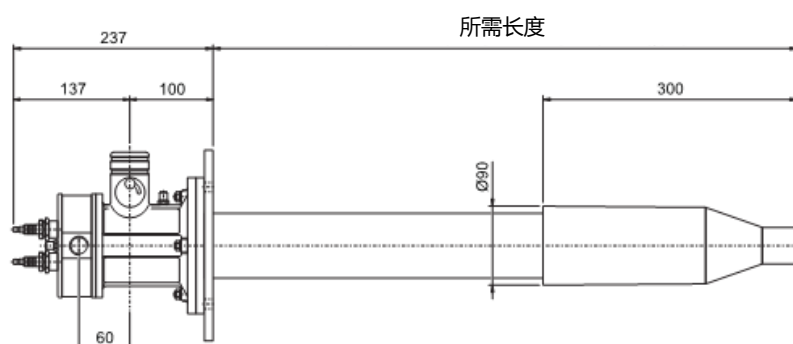
应用范围

- . 适用于各类炉膛，尤其适用于氧化、计量或降低燃烧。
- . 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：
 - 辊机，隧道烘干机，间歇式炉，熔炼炉。
 - 连续和间歇式的干衣机。
- . 铁金属工业。
- . 表面处理。
- . 玻璃行业：淬火炉。
- . 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- . 食品行业：谷物烘干机，烘焙机。
- . 烟草烘干
- . 自动燃气燃烧器具有调节范围宽的特点，可在强真空和强反压条件下运行。

BP M 5 GV-T



外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP M 5 GV-T .25	BP M 5 GV-T .33
最小出力	6 kW (5.000 kcal/h)	6 kW (5.000 kcal/h)
最大出力	58 kW (50.000 kcal/h)	58 kW (50.000 kcal/h)
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG
炉膛材料	碳化硅	碳化硅
炉膛直径	25 mm	33 mm
最大过量空气	100% a 29 kW (25.000 kcal/h)	100% a 29 kW (25.000 kcal/h)
最大过量燃气	35% a 58 kW (50.000 kcal/h)	35% a 58 kW (50.000 kcal/h)
* 火焰直径	30 mm	45 mm
* 火焰长度	700 mm	700 mm
燃气供应压力	50 mbar	50 mbar
风压	50 mbar	50 mbar
重量	6.5kg (不带延长杆)	6.5kg (不带延长杆)
延长杆长度	根据需要	根据需要

根据要求执行特殊操作。

技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

BP N 7 GV-T



BP N 7 GV-T 型为带延长杆的高速燃烧器。

该型号燃烧器火焰扩散区范围大，距离远。

此系列燃烧器特别适合于要求火焰距离达到6-8米且不会产生火焰位置偏移的炉膛。

BP N 7 GV-T型燃气燃烧器为强制通风燃烧器，可运行天然气、LPG、贫气，并可根据要求运行低热功率燃气。

燃烧器运行方式为自动或半自动，并配有电子点火及检测电极。

此型号燃烧器为“高/中速燃气燃烧器”，炉膛排出烟气速度可低至几米/秒，也可高至150米/秒，且可根据燃烧器锥形出口直径的大小达到更高速度。

助燃空气温度范围为常温至100 °C。

热功率最大为190 kW，最小为10 kW。

由于燃烧器调节的灵活性，其调节比范围可高至20:1。

特性

- . 直接点火，电离式火焰检测电极。
- . 多燃料燃烧头，适用于天然气和LPG。
- . 调节比为10:1。
- . 提供整机单元，配有符合EN 676标准（或其它标准）的燃气阀组；安装布局可适应左手或右手操作。
- . 易于安装，启动，操作。

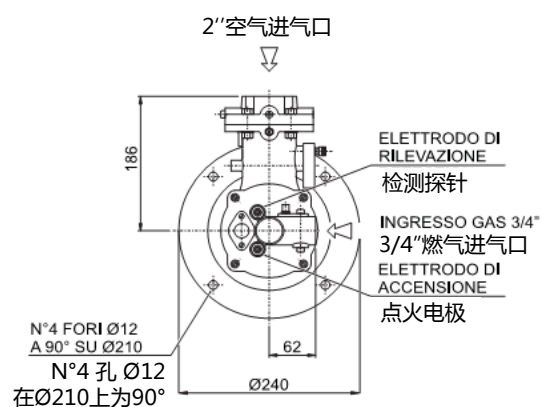
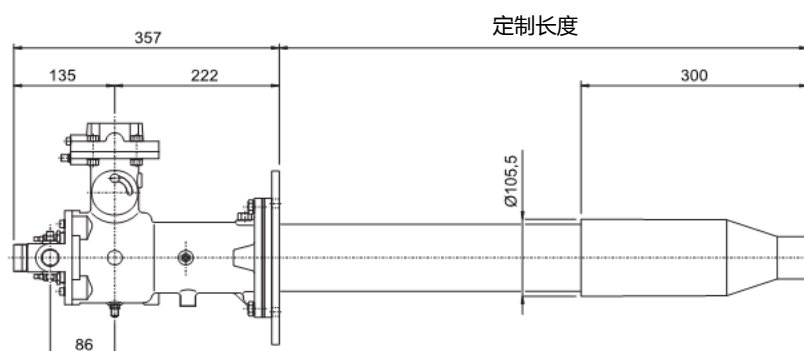
应用范围

- . 适用于各类炉膛，尤其适用于氧化、计量或降低燃烧。
- . 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：
 - 辊机，隧道烘干机，间歇式炉，熔炼炉。
 - 连续和间歇式的干衣机。
- . 铁金属工业。
- . 表面处理。
- . 玻璃行业：淬火炉。
- . 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- . 食品行业：谷物烘干机，烘焙机。
- . 烟草烘干
- . 自动燃气燃烧器具有调节范围宽的特点，可在强真空和强反压条件下运行。

BP N 7 GV-T



外观尺寸 (mm)



技术数据

型号	BP N 7 GV-T .33	BP N 7 GV-T .48
最小出力	10 kW (8.250 kcal/h)	10 kW (8.250 kcal/h)
最大出力	190 kW (165.000 kcal/h)	190 kW (165.000 kcal/h)
燃料	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG	CH ₄ / G.P.L. - CH ₄ / LPG
炉膛材料	碳化硅	碳化硅
炉膛直径	33 mm	48 mm
最大过量空气	100% a 96 kW (82.500 kcal/h)	100% a 96 kW (82.500 kcal/h)
最大过量燃气	35% a 190 kW (165.000 kcal/h)	35% a 190 kW (165.000 kcal/h)
* 火焰直径	30 mm	45 mm
* 火焰长度	700 mm	700 mm
燃气供应压力	90 mbar	90 mbar
风压	80 mbar	80 mbar
重量	13kg (不带延长杆)	13kg (不带延长杆)
延长杆长度	根据需要	根据需要

根据要求执行特殊操作。

技术数据及尺寸仅供参考。

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 计量条件

RS VA

持续燃烧气流 180 ÷ 1600 kW

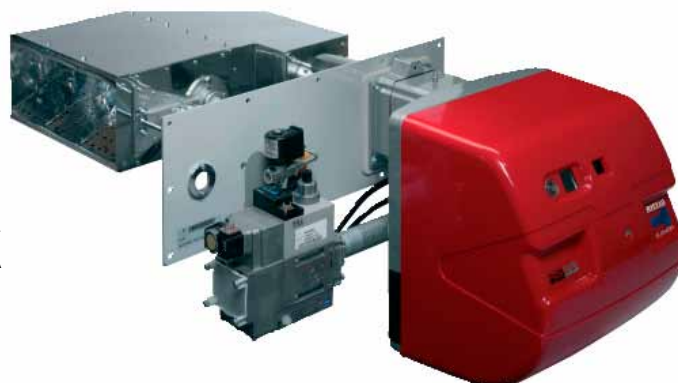
带专用风扇的**RS VA**系列风管燃烧器适合安装于中低温水平的直接空气加热系统中，如喷漆室。现在，**RS VA**系列已经有了全新升级型号，工作范围从**30kW**增加至**1600kW**。

该系列燃烧器特别适合于以下应用需求：

- 高架循环：内置风扇用以保证所需的助燃空气量。
- 高效空气输送调节：专用风扇可确保燃烧器表面接触持续稳定的气流，保证空气与燃气在燃烧头的各个部分的充分混合。
- 有效抑制空气中杂质：对燃烧头的保护可避免主气流携带的灰尘杂积聚在燃烧单元，保证燃烧器长期高效的运行。

*在负压应用的最大出力为**600 kW**时

在负压应用的最大出力为900 kW**时



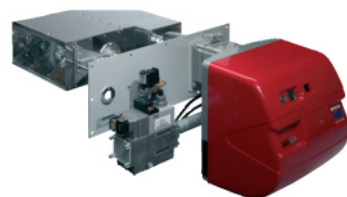
型号	负荷 (kW)
RS 5 VA 180	20/100 ÷ 180
RS 28 VA 225	30/190 ÷ 270
RS 38 VA 300	30/280 ÷ 360
RS 50 VA 450	110/380 ÷ 530*
RS 70 VA 600	120/530 ÷ 700**
RS 100 VA 900	200/700 ÷ 1080
RS 130 VA 1350	250/1080 ÷ 1600

特征

- 整机安装。
- 滑杆系统使通风单元与燃烧头的组装简单方便。
- 无需额外配件或转换组件即可快速转换**L1**和**L2**配置。
- **4**种不同长度规格的燃烧头可匹配各类风管安装。
- 使用常规加固结构。
- 与**RS**系列燃烧器使用相同零配件。
- 热交换率接近**100%**。
- 预设空气输送量可保证在出力的任何阶段达到完全燃烧。
- 运行天然气或**LPG**。
- 优秀的火焰及燃烧稳定性。
- 调节比为**8:1**。
- 使用简便。
- 减小火焰尺寸。

RS VA

持续燃烧气流 180÷1600 kW

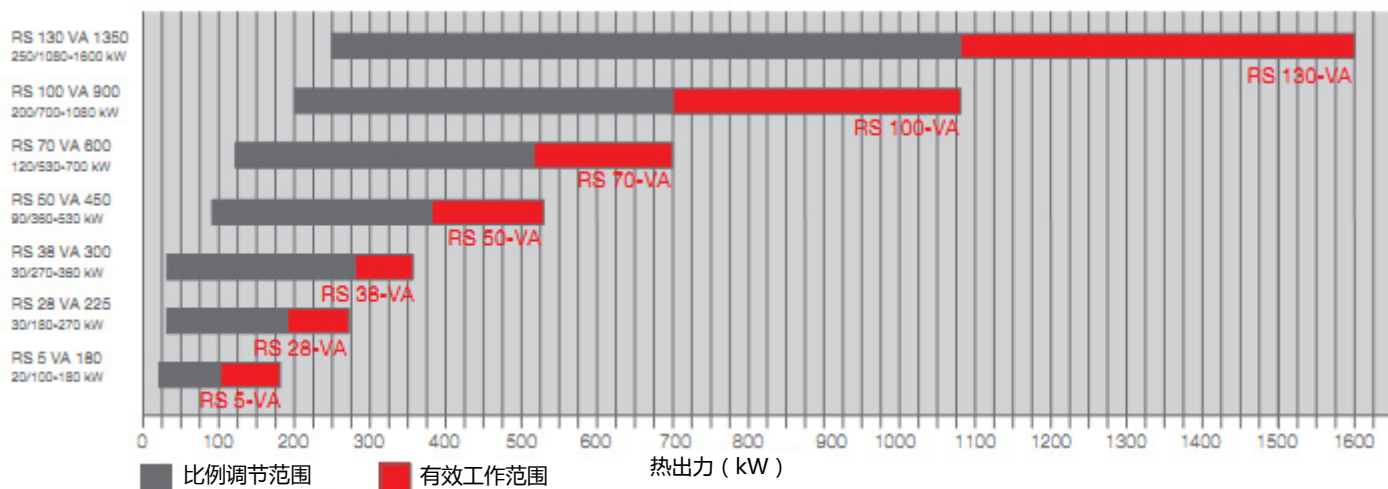


其它特性

利雅路RS VA系列燃烧器整机单元包括：

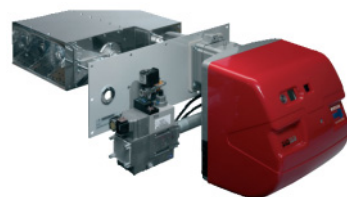
- 通风单元
- 燃烧头
- 燃气阀组
- 配件
- 比例调节燃烧器运行，需加装一个PID比调仪（可选配件）或一个0-20 mA, 0-10 V的外部信号转换器（可选配件）。
- 标配燃烧器为间歇式运行(每24小时停机一次)；若要实现连续运行，需加装西门子LGK 16.333 A27型控制盒。
- 运行频率为50 Hz 和60 Hz。
- 预装的燃烧头组件包括喷漆室固定用法兰。
- 通过点火枪点火。
- 整机单元配置：“L”形为标准配置；“T”形为定制配置，根据需求提供，适应不同类型安装。
- 可实现后吹扫。
- 预置燃气阀组工作范围可满足不同压力及燃气水平。
- 电气保护等级为IP 44，符合EN 60529标准。
- 符合2006/42/EC 机械安全指令，90/396/EEC – 2009/142/EC 燃气设备指令(GAD)，73/23/EEC – 2006/95/EC低电压指令(LVD)，89/336/EEC – 2004/108/EC电磁兼容性(EMC)，EN 746-2“工业用热处理设备”技术标准，及92/42/EEC锅炉效率指令(BED)。

工作范围



RS VA

持续燃烧气流 180÷1600 kW

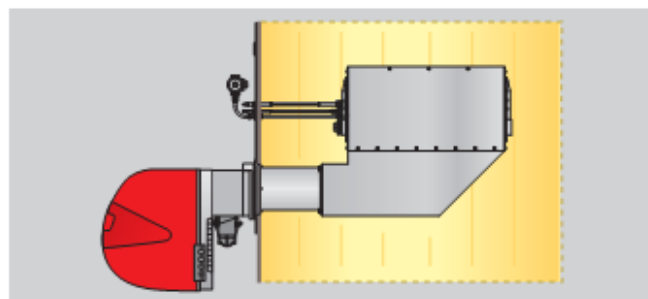
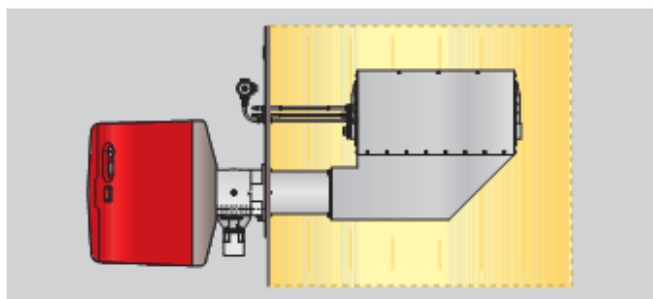


安装布局

标准

L1 - 安装角度为：燃烧头在主风管内为水平方向

L2 - 安装角度为：燃烧头在主风管内为垂直方向



定制:

T1: 串联安装，燃烧头位于主风管内部。

T2: 串联安装，燃烧头位于主风管外部。

技术数据

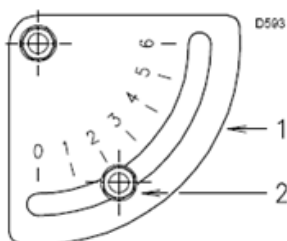
- 适用于新鲜空气加热或低温循环空气加热

燃烧器可用于:

- 低氧水平下的高循环过程(95%)
- 油漆烤箱(机器人喷涂或烘干室)
- 低温烘干机(谷物、秸秆、木材.....)
- 印刷机
- 洗衣机

调节

持续燃烧气流



拧松螺母2)，用刻度尺1)调节风挡阀门。

慢慢增大或减少燃气量，注意观察火焰状态。

特别要注意观察火焰在整个燃烧器的长度以及火焰方向是否与气流方向一致。

使用分析仪控制CO排放浓度。

风管燃烧器



RS/M VA 比调燃烧气流 270 ÷ 700 kW

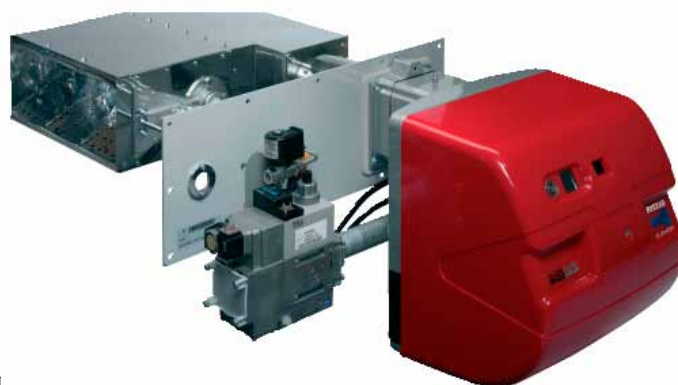
带专用风扇的**RS/M VA** 系列风管燃烧器适合安装于中低温水平的直接空气加热系统中，如喷漆室。

该系列燃烧器特别适合于以下应用需求：

- 高架循环：内置风扇用以保证所需的助燃空气量。
- 高效空气输送调节：专用风扇可确保燃烧器表面接触持续稳定的气流，保证空气与燃气在燃烧头的各个部分的充分混合。
- 有效抑制空气中杂质：对燃烧头的保护可避免主气流携带的灰尘杂积聚在燃烧单元，保证燃烧器长期高效的运行。

*在负压应用的最大出力为600 kW时

**在负压应用的最大出力为900 kW时



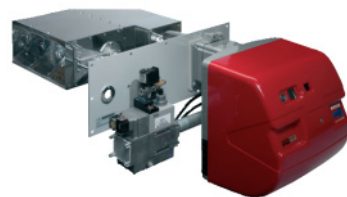
型号	负荷 (kW)
RS 28/M VA 225	30/190 ÷ 270
RS 38/M VA 300	30/280 ÷ 360
RS 50/M VA 450	110/380 ÷ 530*
RS 70/M VA 600	120/530 ÷ 700**

特性

- 整机安装。
- 滑杆系统使通风单元与燃烧头的组装简单方便。
- 无需额外配件或转换组件即可快速转换L1和L2配置。
- 4种不同长度规格的燃烧头可匹配各类风管安装。
- 使用常规加固结构。
- 与RS系列燃烧器使用相同零配件。
- 热交换率接近100%。
- 预设空气输送量可保证在出力的任何阶段达到完全燃烧。
- 运行天然气或LPG。
- 优秀的火焰及燃烧稳定性。
- 调节比为8:1。
- 使用简便。
- 减小火焰尺寸。

RS/M VA

比调燃烧气流 270÷700 kW

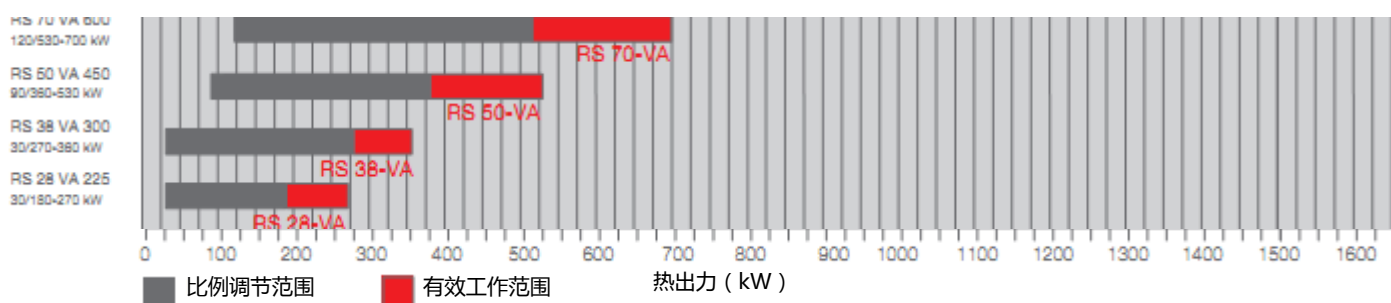


其它特性

利雅路RS VA系列燃烧器整机单元包括：

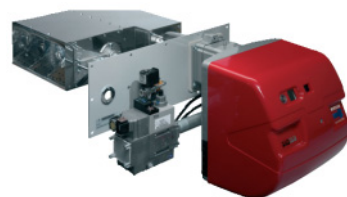
- 通风单元
- 燃烧头
- 燃气阀组
- 配件
- 比例调节燃烧器运行，需加装一个PID比调仪（可选配件）或一个0-20 mA, 0-10 V的外部信号转换器（可选配件）。
- 标配燃烧器为间歇式运行(每24小时停机一次)；若要实现连续运行，需加装西门子LGK 16.333 A27型控制盒。
- 运行频率为50 Hz 和60 Hz。
- 预装的燃烧头组件包括喷漆室固定用法兰。
- 通过点火枪点火。
- 整机单元配置：“L”形为标准配置；“T”形为定制配置，根据需求提供，适应不同类型安装。
- 可实现后吹扫。
- 预置燃气阀组工作范围可满足不同压力及燃气水平。
- 电气保护等级为IP 44，符合EN 60529标准。
- 符合2006/42/EC 机械安全指令，90/396/EEC – 2009/142/EC 燃气设备指令(GAD)，73/23/EEC – 2006/95/EC低电压指令(LVD)，89/336/EEC – 2004/108/EC电磁兼容性(EMC)，EN 746-2“工业用热处理设备”技术标准，及92/42/EEC锅炉效率指令(BED)。

工作范围



RS/M VA

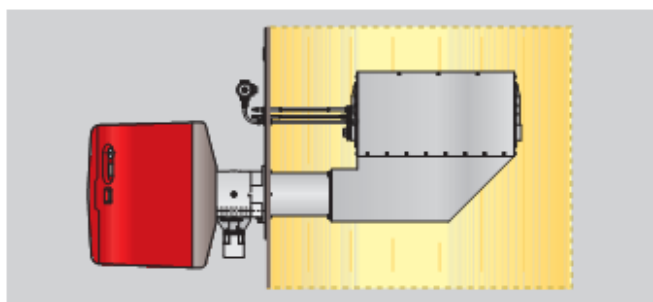
比调燃烧气流 270÷700 kW



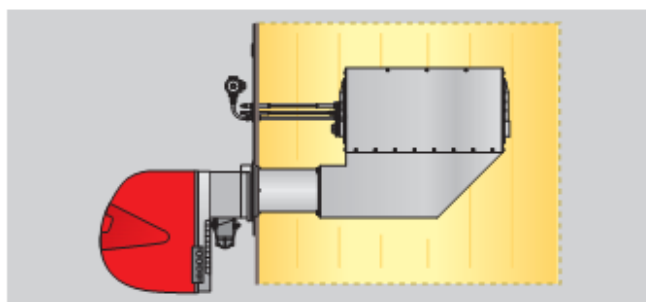
安装布局

标准

L1 - 安装角度为：燃烧头在主风管内为水平方向



L2 - 安装角度为：燃烧头在主风管内为垂直方向



定制:

T1: 串联安装, 燃烧头位于主风管内部。

T2: 串联安装, 燃烧头位于主风管外部。

技术数据

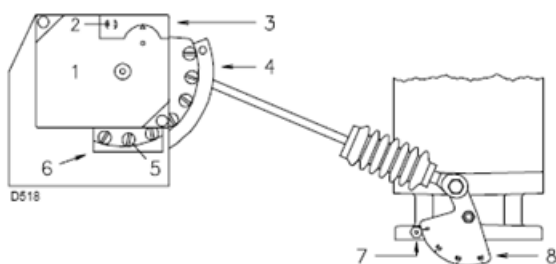
- 适用于新鲜空气加热或低温循环空气加热

燃烧器可用于:

- 低氧水平下的高循环过程(95%)
- 油漆烤箱(机器人喷涂或烘干室)
- 低温烘干机(谷物、秸秆、木材.....)
- 印刷机
- 洗衣机

调节

比调燃烧气流



通过旋转从开孔6)可见的凸轮螺丝逐步调节凸轮4)的起始廓线

风管燃烧器



G VA

比调燃烧气流

250 ÷ 3500 kW



G VA系列强制通风燃烧器适用于工业生产过程中的直接空气加热应用。

为了获得更好的燃气与工艺用风之间的交换，系统组成如下：一个由合适材料制成的管路，可耐高温及抗腐蚀；一个尺寸及安装正确的**ES**或**ESX** 燃烧器(见“模块”一节)。

风管外部安装有截止阀和燃料调节阀，燃烧器自动控制单元，点火变压器及火焰探测器。

助燃空气可由一个大小适合的电风扇供给，该风扇会通过一个通路将助燃空气送至燃烧头处与燃气混合。

助燃空气可在燃烧过程中获得，使用“开放式”模块（**ES**或**ESX**，见“模块”一节）。

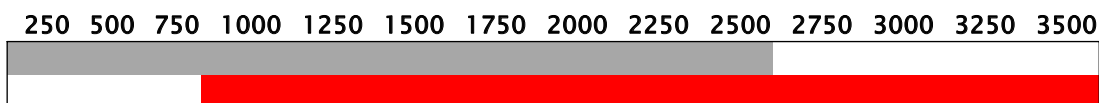
此种情况下，由于通路的部分阻隔，增加了部分抵达燃烧头处的工艺用风的风速。此类情况仅限于工艺用风含氧量高于17%时。

该直接换气燃气燃烧器系列灵活性强，根据工作温度以及燃料调节器类型和助燃空气量，可广泛适用于各领域。

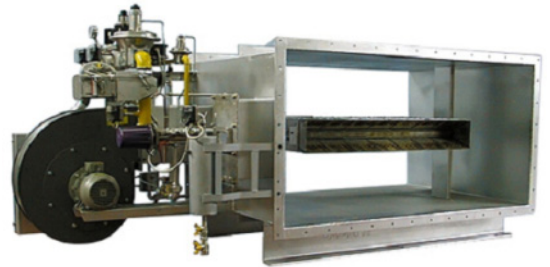
B	低工作温度	T 最高(燃烧器上游) = 360 °C
		T 最高(燃烧器下游) = 800 °C
M	平均工作温度	T 最高(燃烧器上游) = 600 °C
		T 最高(燃烧器下游) = 800 °C
A	高工作温度	T 最高(燃烧器上游) = 700 °C
		T 最高(燃烧器下游) = 900 °C

工作范围

GVA “L” 系列
GVA “X” 系列



G VA 比调燃烧气流



调节类型

– **空气/燃气比例调节：**通过电动阀门调节燃料及助燃空气比例，达到安装所需的温度设定。

最大 ÷ 最小 调节比 20:1。

– **燃气调节：**助燃空气量已核定，电动阀门仅调节燃料比例，以使燃烧达到最高效率

最大 ÷ 最小 调节比 10:1。

– **高/低 火焰控制：**助燃空气量已核定，调节燃料供应为“最大或最小”，以使燃烧达到最高效率。

最大 ÷ 最小 调节比 10:1。

– **启动-停机：**助燃空气量已核定，调节燃烧器为“启动或停机”状态，以使燃烧达到最高效率。仅适用于功率小于等于580 kW的燃烧器。

最大 ÷ 最小 调节比 5:1。

以上所涉及的所有类型燃烧器，助燃空气由电风扇提供。

如果为“开放式”启动，流动空气量的变化会对助燃空气速度产生积极影响。此型号必须由调节挡板调节，以保证风速在10米/秒至20米/秒之间。

特征

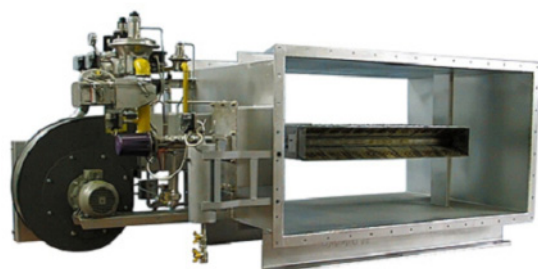
- 主模块通过电极实现直接电点火；或通过内置点火枪间接点火。
- 带离子电极或UV电眼的火焰探测器。
- 标准运行气体为甲烷和LPG，可根据需要运行其它气体燃料。
- 高-低 火焰控制，燃气调节，空气/燃气比例调节。
- 整机带符合EN 676标准（或其它要求标准）的燃气阀组和控制盒。

应用领域

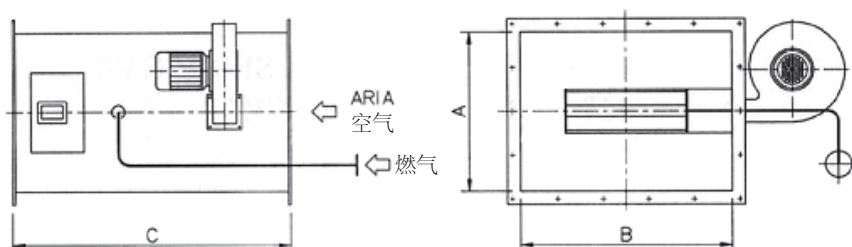
燃气和空气交换量大，并且燃气和空气混合快速、持续、稳定。

- 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：间歇和连续式烘干机。
- 表面处理：油漆烘干机，搪瓷炉和烘干机。
- 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- 食品行业：谷物、饲料及烟草烘干机，烘焙机。
- 另外，也适用于需要频繁调节或自动运行燃烧器的应用领域。

G VA 比调燃烧气流



标准风管尺寸 (mm)



GVA “L” 系列

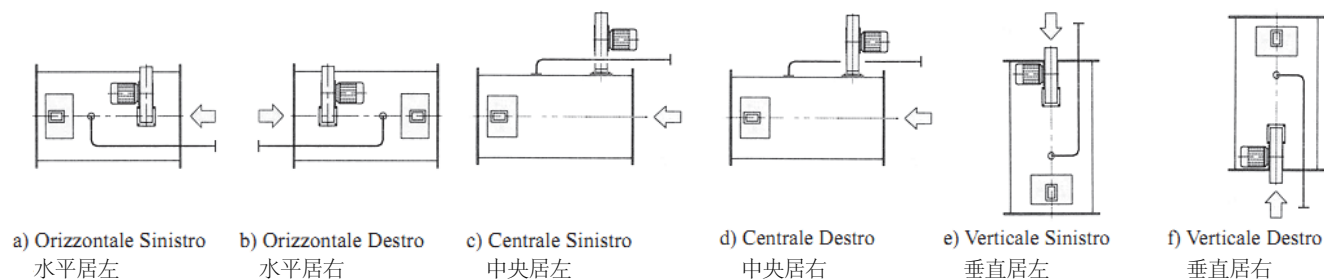
型号	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500
A	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
B	650	800	950	1.100	1.100	1.400	1.550	1.700	1.850	2.000
C	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.250	1.250	1.250	1.250

GVA “X” 系列

型号	1000	1500	2000	2250	2500	2750	3000	3500
A	800	800	800	800	800	800	1.100	1.100
B	800	1.100	1.100	1.400	1.400	1.550	1.100	1.400
C	1.050	1.050	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250

安装布局

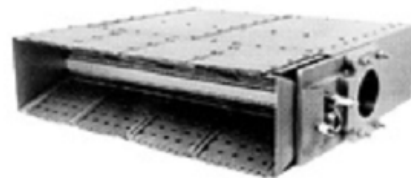
以下为最常用安装布局，但也可根据客户要求进行改变，以满足设计安装。
我们的技术服务部门会提供必要的说明和帮助，以优化安装。



风管燃烧器



ES 风管燃烧器模块



ES（直筒型）燃气燃烧器体现了直接加热空气的新理念，在工业生产过程中优化燃烧过程所生成的热气与工艺用风的混合速度。此系列燃烧器可被归类为“头部混合燃烧器”。该系列燃烧器的正常运行需要低压空气及燃气。

基础单元包括带点火电极的线性燃烧器，点火枪以及集成点火电极或UV检测电眼。

根据运行时工艺用风温度，有三种不同的建构模式可选：

B	低工作温度	T 最高(燃烧器上游) = 360 °C
		T 最高(燃烧器下游) = 800 °C
M	平均工作温度	T 最高(燃烧器上游) = 600 °C
		T 最高(燃烧器下游) = 800 °C
A	高工作温度	T 最高(燃烧器上游) = 700 °C
		T 最高(燃烧器下游) = 900 °C

型号 最大出力 (kW)

ES 10	290
ES 20	580
ES 30	870
ES 40	1.160
ES 50	1.450
ES 60	1.740
ES 70	2.030
ES 80	2.320
ES 90	2.610
ES 100	2.900

助燃空气由燃烧过程或鼓风机提供（视安装类型而定）。

如果助燃空气由燃烧过程提供，此类燃烧器为“开放式”燃烧器。工艺用风的含氧量最低为17%，风速为20米/秒，压力降为2.5 mbar。

如果助燃空气由鼓风机提供，燃烧器模块将配备一个连接法兰。在此情况下，含氧量低不会降低燃烧器的燃烧质量。如果想要获得理想的热效率，工艺用风的风速应在10米/秒至20米/秒之间。

要获得好的点火效果，需要在燃烧器前后提供约1米的直筒型风管。

燃烧器的热容积取决于线性尺寸，可根据下表计算得出：

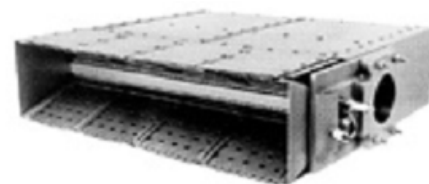
ES（直筒型）规格 6" = 152,5 mm: 290 kW

调节比取决于下列调节类型：

-燃气/空气调节（持续燃烧调节比）： 20:1
-燃气调节（持续空气流）： 10:1

燃烧器的结构材料可能会有所不同，取决于其应用环境，一般为耐热钢和/或镍铬合金。

ES 风管燃烧器模块



特性

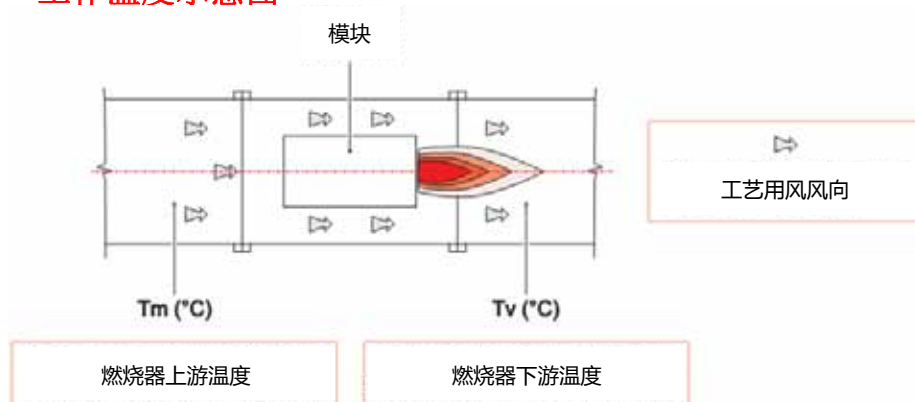
- 主模块通过电极实现直接电点火；或通过内置点火枪间接点火。
- 带离子电极或UV电眼的火焰探测器。
- 标准运行气体为甲烷和LPG，可根据需要运行其它气体燃料。

应用领域

燃气和空气交换量大，并且燃气和空气混合快速、持续、稳定。

- 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：间歇和连续式烘干机。
- 表面处理：油漆烘干机，搪瓷炉和烘干机。
- 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- 食品行业：谷物、饲料及烟草烘干机，烘焙机。
- 另外，也适用于需要频繁调节或自动运行燃烧器的应用领域。

工作温度示意图



技术数据

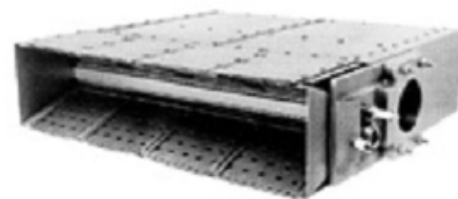
最大出力（适用于152mm）	290 kW (250.000 kcal/h)
最大-最小 调节比	15 : 1
燃料	CH ₄ /G.P.L. - CH ₄ /LPG
燃烧器材料	镍铬合金
* 火焰长度	1000 mm
燃气供应压力	40 mbar
风压	10 mbar
最小过量助燃空气	20%
** 负荷损失	2,5 mbar

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

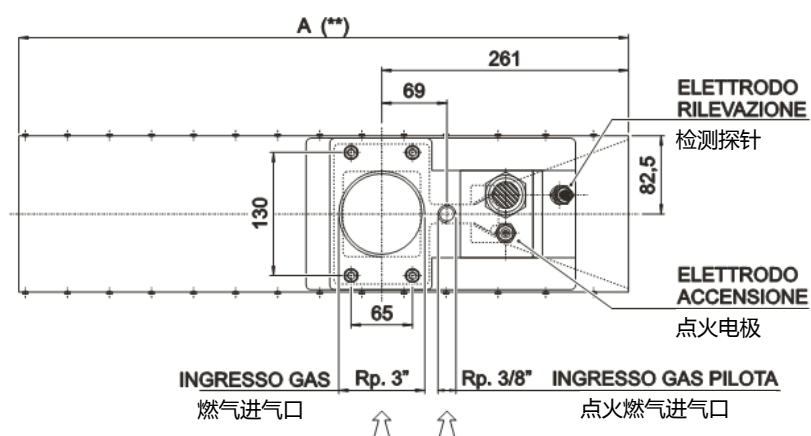
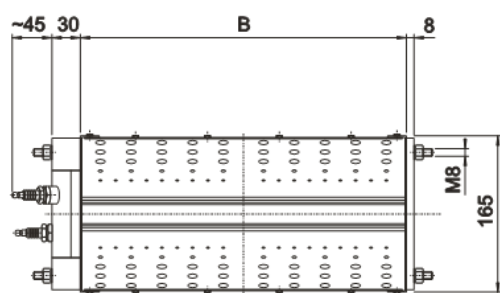
* 火焰长度取决于燃烧过程中的风速(~10 m/s) 以及超过30%的助燃空气。

** 燃烧器负荷损失取决于风速。表中所列负荷损失为风速10米/秒时测得。

ES 风管燃烧器模块



外观尺寸 (mm), 出力及型号配置



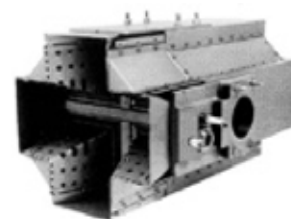
型号	Potenzialità max. 最大出力		Dimensioni [mm] 尺寸 [mm]			Configurazione 配置	型号	Potenzialità max. 最大出力		Dimensioni [mm] 尺寸 [mm]			Configurazione 配置
	kW	kcal/h	A	B	C			kW	kcal/h	A	B	C	
ES 10	290	250.000	645	195	-	☒	ES 60	1.740	1.500.000	645	960	-	☒☒☒☒☒☒
ES 20	580	500.000	645	345	-	☒☒	ES 70	2.030	1.750.000	798	1.110	-	☒☒☒☒☒☒☒☒
ES 30	870	750.000	645	500	-	☒☒☒	ES 80	2.320	2.000.000	798	1.265	-	☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒
ES 40	1.160	1.000.000	645	655	-	☒☒☒☒	ES 90	2.610	2.250.000	798	1.415	-	☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒
ES 50	1.450	1.250.000	645	805	-	☒☒☒☒☒☒	ES 100	2.900	2.500.000	798	1.570	-	☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒☒

(**) Nella versione "OPEN BACK" A= 386 mm.
适用于“开放式” A= 386 mm.

风管燃烧器



ESX 风管燃烧器模块



The **ESX (十字型)** 燃气燃烧器体现了直接加热空气的新理念，在工业生产过程中优化燃烧过程所生成的热气与工艺用风的混合速度。此系列燃烧器可被归类为“头部混合燃烧器”。该系列燃烧器的正常运行需要低压空气及燃气。

基础单元包括带点火电极的线性燃烧器，点火枪以及集成点火电极或UV检测电眼。

根据运行时工艺用风温度，有三种不同的建构模式可选：

B	低工作温度	T 最高 (燃烧器上游) = 360 °C
		T 最高 (燃烧器下游) = 800 °C
M	平均工作温度	T 最高 (燃烧器上游) = 600 °C
		T 最高 (燃烧器下游) = 800 °C
A	高工作温度	T 最高 (燃烧器上游) = 700 °C
		T 最高 (燃烧器下游) = 900 °C

型号	最大出力 (kW)
ESX 40	1.160
ESX 60	1.740
ESX 80	2.320
ESX 100	2.900
ESX 120	3.480
ESX 140	4.060
ESX 160	4.650
ESX 180	5.230
ESX 200	5.800
ESX 220	6.380
ESX 240	6.960
ESX 260	7.540
ESX 280	8.120
ESX 300	8.700
ESX320	9.280
ESX 340	9.860
ESX 360	10.440
ESX 380	11.020
ESX 400	11.600

助燃空气由燃烧过程或鼓风机提供（视安装类型而定）。

如果助燃空气由燃烧过程提供，此类燃烧器为“开放式”燃烧器。工艺用风的含氧量最低为17%，风速为20米/秒，压力降为2.5 mbar。

如果助燃空气由鼓风机提供，燃烧器模块将配备一个连接法兰。在此情况下，含氧量低不会降低燃烧器的燃烧质量。如果想要获得理想的热效率，工艺用风的风速应在10米/秒至20米/秒之间。

要获得好的点火效果，需要在燃烧器前后提供约1米的直筒型风管。

燃烧器的热容积取决于线性尺寸，可根据下表计算得出：

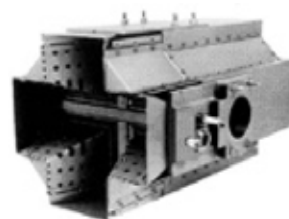
ESX (十字型) 规格12"x12" = 305x305 mm: 1.160 kW

调节比取决于下列调节类型：

- 燃气/空气调节（持续燃烧调节比）： 20:1
- 燃气调节（持续空气流）： 10:1

燃烧器的结构材料可能会有所不同，取决于其应用环境，一般为耐热钢和/或镍铬合金。

ESX 风管燃烧器模块



特性

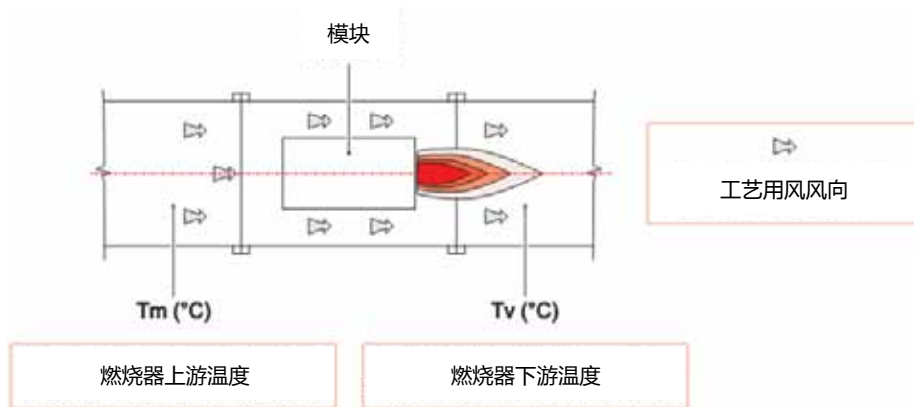
- 主模块通过电极实现直接电点火；或通过内置点火枪间接点火。
- 带离子电极或UV电眼的火焰探测器。
- 标准运行气体为甲烷和LPG，可根据需要运行其它气体燃料。

应用领域

燃气和空气交换量大，并且燃气和空气混合快速、持续、稳定。

- 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：间歇和连续式烘干机。
- 表面处理：油漆烘干机，搪瓷炉和烘干机。
- 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- 食品行业：谷物、饲料及烟草烘干机，烘焙机。
- 另外，也适用于需要频繁调节或自动运行燃烧器的应用领域。

工作温度示意图



技术数据

最大出力（适用于152mm）	290 kW (250.000 kcal/h)
最大-最小 调节比	15 : 1
燃料	CH ₄ /G.P.L. - CH ₄ /LPG
燃烧器材料	镍铬合金
* 火焰长度	1000 mm
燃气供应压力	40 mbar
风压	10 mbar
最小过量助燃空气	20%
** 负荷损失	2,5 mbar

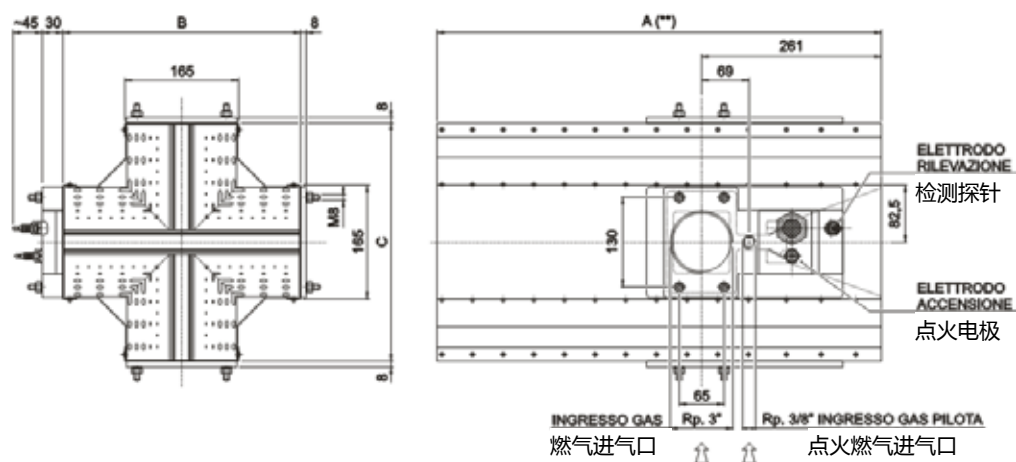
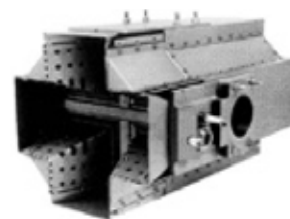
以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。

* 火焰长度取决于燃烧过程中的风速(~10 m/s) 以及超过30%的助燃空气。

** 燃烧器负荷损失取决于风速。表中所列负荷损失为风速10米/秒时测得。

ESX 风管燃烧器模块

外观尺寸 (mm), 出力及型号配置



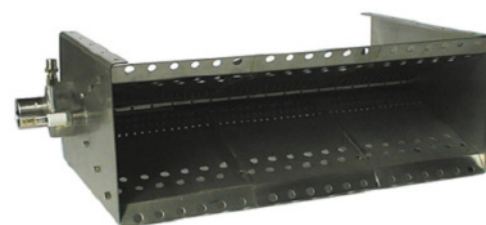
型号	Potenzialità max. 最大出力		Dimensioni [mm] 尺寸 [mm]			Configurazione 配置	型号	Potenzialità max. 最大出力		Dimensioni [mm] 尺寸 [mm]			Configurazione 配置
	kW	kcal/h	A	B	C			kW	kcal/h	A	B	C	
ESX 40	1.160	1.000.000	645	345	345		ESX 240	6.960	6.000.000	798	955	955	
ESX 60	1.740	1.500.000	645	345	650		ESX 260	7.540	6.500.000	798	1.100	955	
ESX 80	2.320	2.000.000	798	345	650		ESX 280	8.120	7.000.000	798	1.100	1.100	
ESX 100	2.900	2.500.000	798	345	955		ESX 300	8.700	7.500.000	798	1.260	1.100	
ESX 120	3.480	3.000.000	798	650	650		ESX320	9.280	8.000.000	798	1.565	955	
ESX 140	4.060	3.500.000	798	650	955		ESX 340	9.860	8.500.000	798	1.260	955	
ESX 160	4.650	4.000.000	798	650	1.260		ESX 360	10.440	9.000.000	798	1.260	955	
ESX 180	5.230	4.500.000	798	650	955		ESX 380	11.020	9.500.000	798	1.565	955	
ESX 200	5.800	5.000.000	798	805	805		ESX 400	11.600	10.000.000	798	1.260	1.260	
ESX 220	6.380	5.500.000	798	955	805								

(**) Nella versione "OPEN BACK" A= 386 mm.
适用于“开放式” A= 386 mm.

风管燃烧器



ADB 风管燃烧器模块



ADB系列燃气燃烧器专为实现混合应用而设计，可以在工艺用风于燃气混合时增加其温度。

此系列为“开放式强制通风燃烧器”，应用灵活，具备比调结构，并可根据需要，实现两种安装类型：

-**LD** 表面**低功率**，每152mm为72kW。

-**HD** 表面**高功率**，每152mm为145kW。

工艺系统要求助燃空气含氧量需高于**17%**，风速在**10米/秒至20米/秒**之间，因此必须安装可移动格栅以调整风量，控制风速。

负荷损失为**2,5 mbar**；在正压或反压下燃烧器的工作效率相同。

燃烧器结构为全镍铬合金，因此其上游温度可达**450 °C**，但下游温度不得超过**800 °C**。

燃烧过程中产生的**CO**和**NOx**已经过处理，其排放值远远低于**EN 676**标准。

型号	最大出力 (kcal/h x 1000)
ADB LD 6	62,5
ADB LD 12	125
ADB LD 18	187,5
ADB LD 24	250
ADB LD 30	312,5
ADB LD 36	375
ADB LD 42	437,5
ADB LD 48	500

型号	最大出力 (kcal/h x 1000)
ADB HD 6	125
ADB HD 12	250
ADB HD 18	375
ADB HD 24	500
ADB HD 30	625
ADB HD 36	750
ADB HD 42	875
ADB HD 48	1000

特性

- 主模块通过电极实现直接电点火；或通过内置点火枪间接点火。
- 带离子电极或UV电眼的火焰探测器。
- 标准运行气体为甲烷和**LPG**，可根据需要运行其它气体燃料。
- 调节比为 **15:1**。
- 整机带符合**EN 676**标准（或其它要求标准）的燃气阀组和控制盒，安装布局适合左手或右手操作。
- 易于安装、启动、运行。

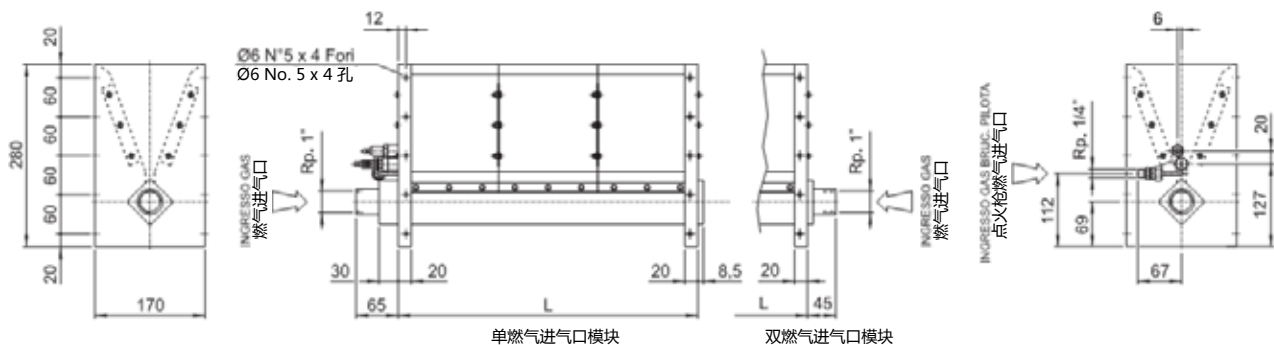
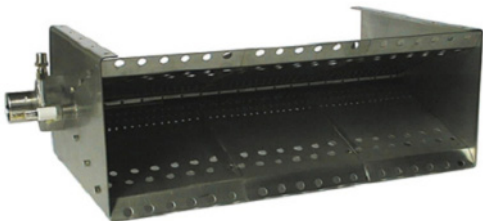
应用领域

燃气和空气交换量大，并且燃气和空气混合快速、持续、稳定。

- 陶瓷、瓷砖、耐火材料行业：间歇和连续式烘干机。
- 表面处理：油漆烘干机，搪瓷炉和烘干机。
- 印刷及包装行业：用于凹版印刷和柔版印刷机的空气加热器，耦合和涂胶机。
- 食品行业：谷物、饲料及烟草烘干机，烘焙机。
- 另外，也适用于需要频繁调节或自动运行燃烧器的应用领域。

ADB 风管燃烧器模块

外观尺寸



ADB LD							
型号	6	12	18	24	30	36	42
P. 最大 (kcal/h x 1000)	62,5	125	187,5	250	312,5	375	437,5
L (mm)	156	308	460	612	764	916	1068
进气口	1	1	1	1	2	2	2

ADB HD							
型号	6	12	18	24	30	36	42
P. 最大 (kcal/h x 1000)	125	250	375	500	625	750	875
L (mm)	156	308	460	612	764	916	1068
进气口	1	1	1	2	2	2	2

技术数据

型号	ADB LD	ADB HD
最大出力 (适用于152mm)	73 kW (62.500 kcal/h)	146 kW (125.000 kcal/h)
最大-最小 调节比	15 : 1	
燃料	CH ₄ /G.P.L. - CH ₄ /LPG	
燃烧器材料	镍铬合金	
* 火焰长度	500 mm	600 mm
燃气供应压力	20 mbar	20 mbar
负荷损失	2,5 mbar	
空气进气口最高温度	450 °C	
空气排气口最高温度	800 °C	

以上为燃烧器最大出力时的数据；压力值仅供参考；燃气为甲烷。
 * 火焰长度取决于燃烧过程中的风速，以上数据为风速20 米/秒时测得。

RIELLO S.p.A.
Via Ing. Pilade Riello, 5
37045 Legnago (VR) Italy
Tel. +39.0442.630111 - Fax: +39.0442.21980
www.rielloburners.com - info@rielloburners.com

利雅路公司不断对产品进行改进, 因此产品的外观、尺寸、技术参数、设备及配件均不断变化。该手册包含利雅路公司的机密及专有信息, 未经授权, 不得全部或部分泄露及复制手册内容。

